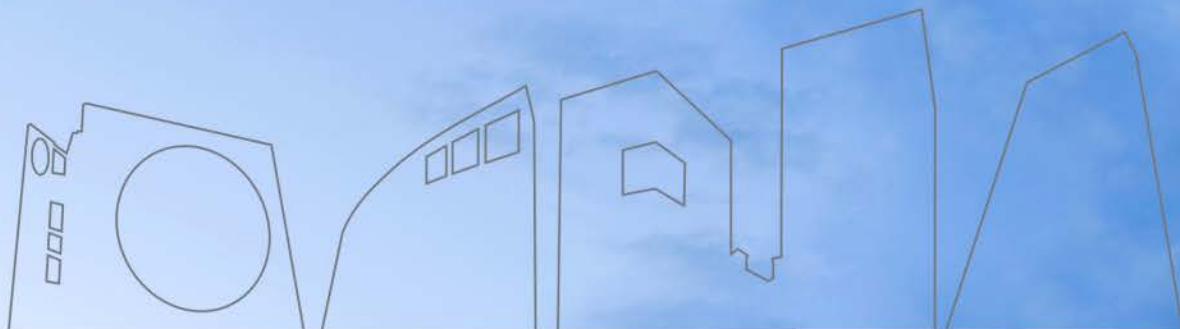


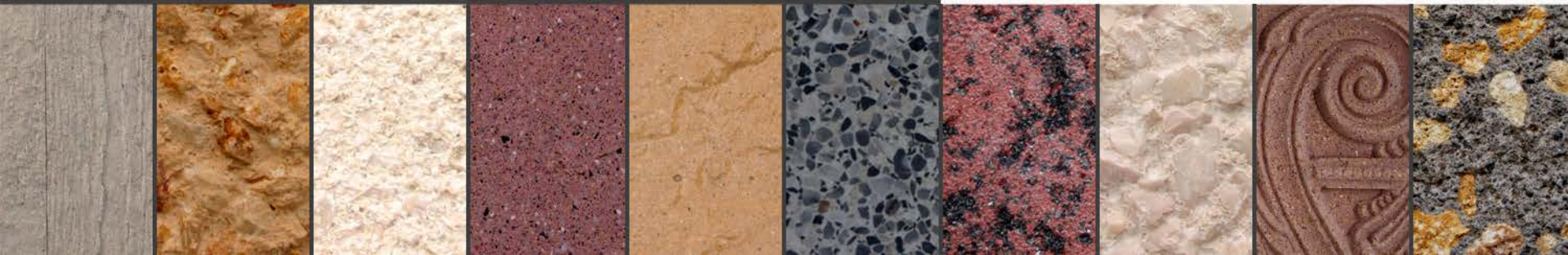
REALIDADES EN CONCRETO

PRETECSA

ABRIL, 2021

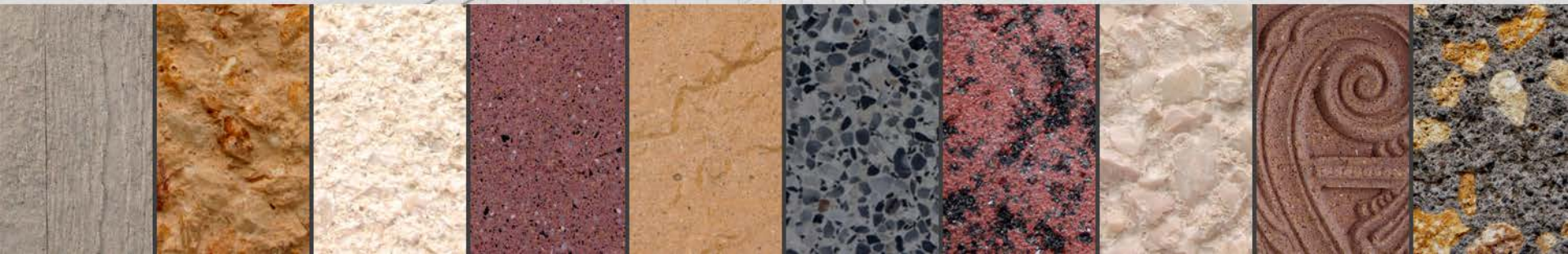
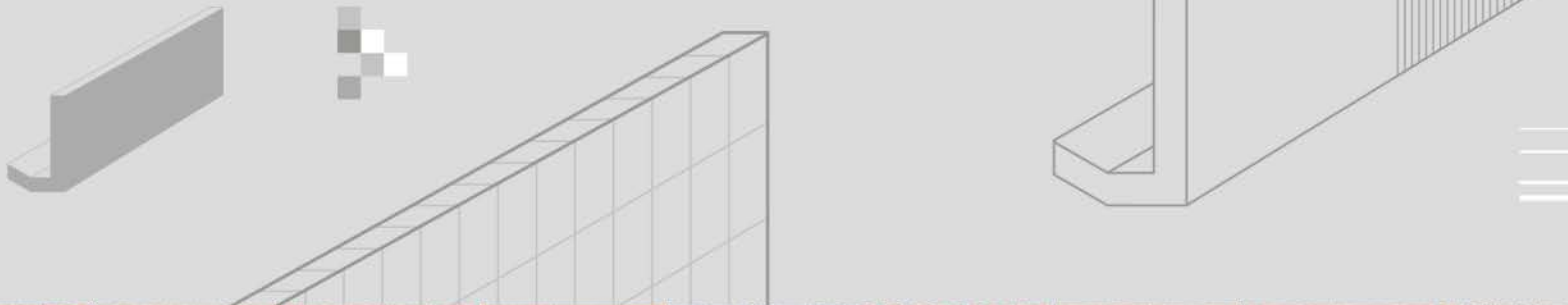


PRESENTACIÓN
INSTITUCIONAL



¿Qué son los prefabricados de concreto?

Los prefabricados de concreto son piezas resultantes de una mezcla de cemento, agua y agregados que son coladas en un molde donde adquieren una forma específica para posteriormente ser trasladadas e instaladas en su ubicación final.



Beneficios y Ventajas de usar prefabricados

- Piezas en cualquier forma con geometrías imposibles de lograr en sitio.
 - Sistema constructivo integral.
 - Variedad de acabados que incorpora o simula diversos materiales.
 - Ilimitada variedad de colores.
 - Múltiples texturas y colores en una misma pieza.
-
- Alta calidad con procesos certificados internacionalmente.
 - Soluciones simples y adaptables a cada proyecto.
 - Aislamiento térmico, acústico y a prueba de fuego.
 - Gran durabilidad con muy bajo mantenimiento.
 - Alta precisión y control dimensional.
 - Producto ecológico y reciclable que emplea materiales naturales.
 - Ventajas para la certificación LEED.



Beneficios y Ventajas de usar prefabricados

- Alto valor a un costo controlado.
- Producto completamente terminado de rápida instalación.
- Avance en la construcción durante todo tipo de clima.
- Eficiencia en el consumo energético contra otros sistemas.
- Alta productividad en obra, con un rápido avance y mínimo personal.
- Asesoría en el Diseño con beneficios en todas las etapas del proyecto.



Conceptos esenciales a considerar

Calidad + Economía + Variedad + Artesanía + Ecología



Nuestra Empresa

Fundada en 1968 por el Ing. Mario Fastag, PRETECSA es la empresa mexicana líder en prefabricación arquitectónica. Con más de cuatro décadas de experiencia, somos especialistas en el Diseño, la Fabricación, el Transporte y la Instalación de elementos prefabricados de concreto arquitectónico, concreto reforzado con fibra de vidrio (GFRC), muros industriales, productos estandarizados y vivienda prefabricada.

El testimonio de nuestro trabajo se encuentra en más de 1 800 obras a lo largo de todo el territorio nacional, incorporándose a la vida diaria de sus habitantes y a la herencia arquitectónica del México Contemporáneo.

Nuestra calidad, que cumple con las más estrictas normas internacionales de la industria, nos honra como la primera empresa certificada de Latinoamérica y la única que exporta edificios, de manera continua, más allá de las fronteras mexicanas.

Nuestra planta, con un área de 32 000 m² y capacidad para producir anualmente 180 000 m² de concreto arquitectónico, es la mayor del país; contamos con personal técnico altamente especializado y un estricto programa de aseguramiento de la calidad certificado por el Precast/Prestressed Concrete Institute (PCI).



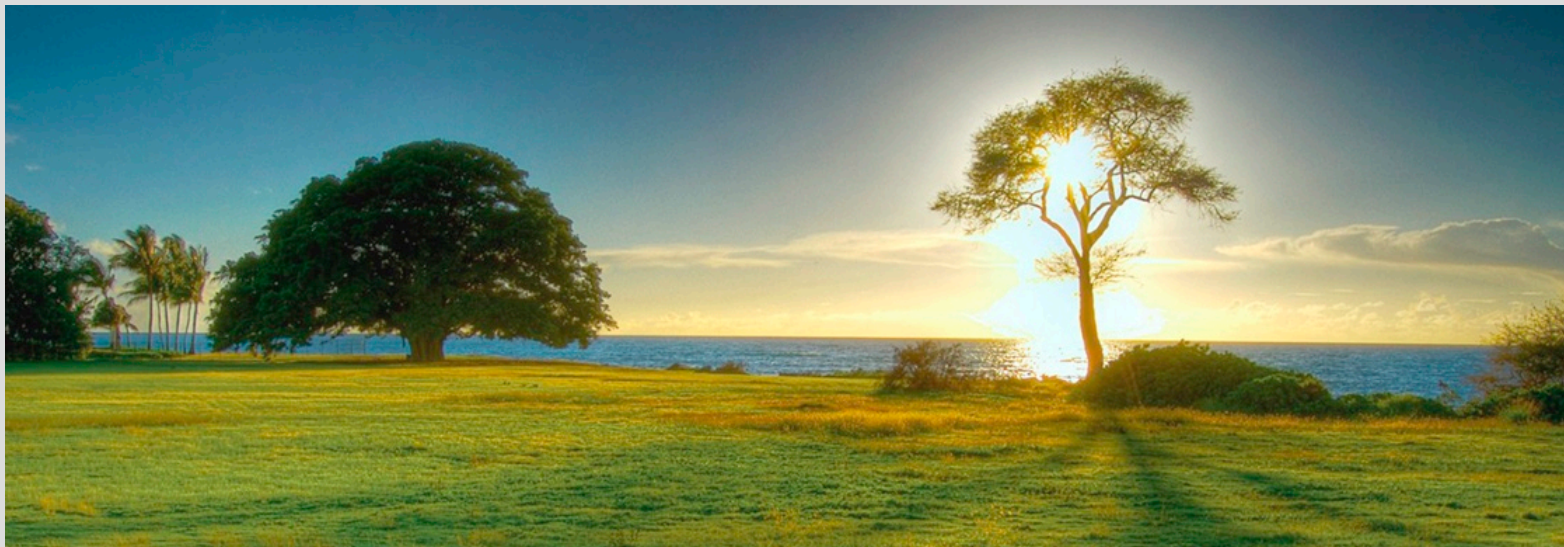
La excelencia de nuestros Diseño y Fabricación es reconocida por constructoras, arquitectos y desarrolladores en México, en los Estados Unidos y en Centroamérica, donde nuestra asesoría y productos se adaptan a los requerimientos específicos de cada entorno y proyecto.

Tenemos el orgullo de haber recibido 25 reconocimientos internacionales a la excelencia gracias a la creatividad de nuestros clientes y a la correcta ejecución de sus proyectos.



Nuestro compromiso ecológico

Convencidos de que los nuevos edificios ya no deben ser productores de desechos contaminantes y que no deben concebirse como devoradores de recursos, estamos comprometidos con la construcción de edificios verdes, utilizando materias primas naturales y productos 100% reciclables que propician el ahorro energético y el bajo impacto ambiental ofreciendo ventajas para la certificación LEED.



Nuestros principales productos

Fachadas de concreto arquitectónico

Un producto con el que, debido a sus características, se pueden alcanzar las combinaciones de colores, texturas y geometrías que se requieran en un proyecto de acuerdo a las especificaciones del proyectista.

Concreto reforzado con fibra de vidrio (GFRC)

Producto que cumple con las características del concreto hidráulico y, por su estructura más esbelta y ligera que este, puede generar hasta un 25% de ahorro por concepto de estructura si se contempla en las primeras etapas de un proyecto. *PRETECSA es la única empresa mexicana que ofrece este producto.*



CARACTERÍSTICAS DEL GFRC

RESISTENCIA	350 kg/cm ²
PESO	60-120 kg/m ²
ANCLAJES	Acero A36
ARMADO	MON-TEN 3" y 4" / Ep14

Nuestros principales productos

Panel Light

Un producto ligero acotado en dimensión, textura, color y geometría para su producción en serie que cumple con la calidad de los productos del Grupo.

PRETECSA Tilt

Un producto de uso industrial con el que se trasladan las ventajas de la prefabricación a la obra, manufacturando en el sitio bajo los estándares y calidad PRETECSA.



Nuestras Obras



El testimonio de nuestro trabajo se encuentra en más de 1 800 obras realizadas en todo el territorio nacional, los Estados Unidos de América y Centroamérica.

» LEGORRETA+LEGORRETA





» ARQ. MOSHE SAFDI





» ARQ. SORDO MADALENO



» ARQ. AGUSTÍN HERNÁNDEZ







» LANDA ARQUITECTOS



» ARQ. SORDO MADALENO







» MIGDAL ARQUITECTOS



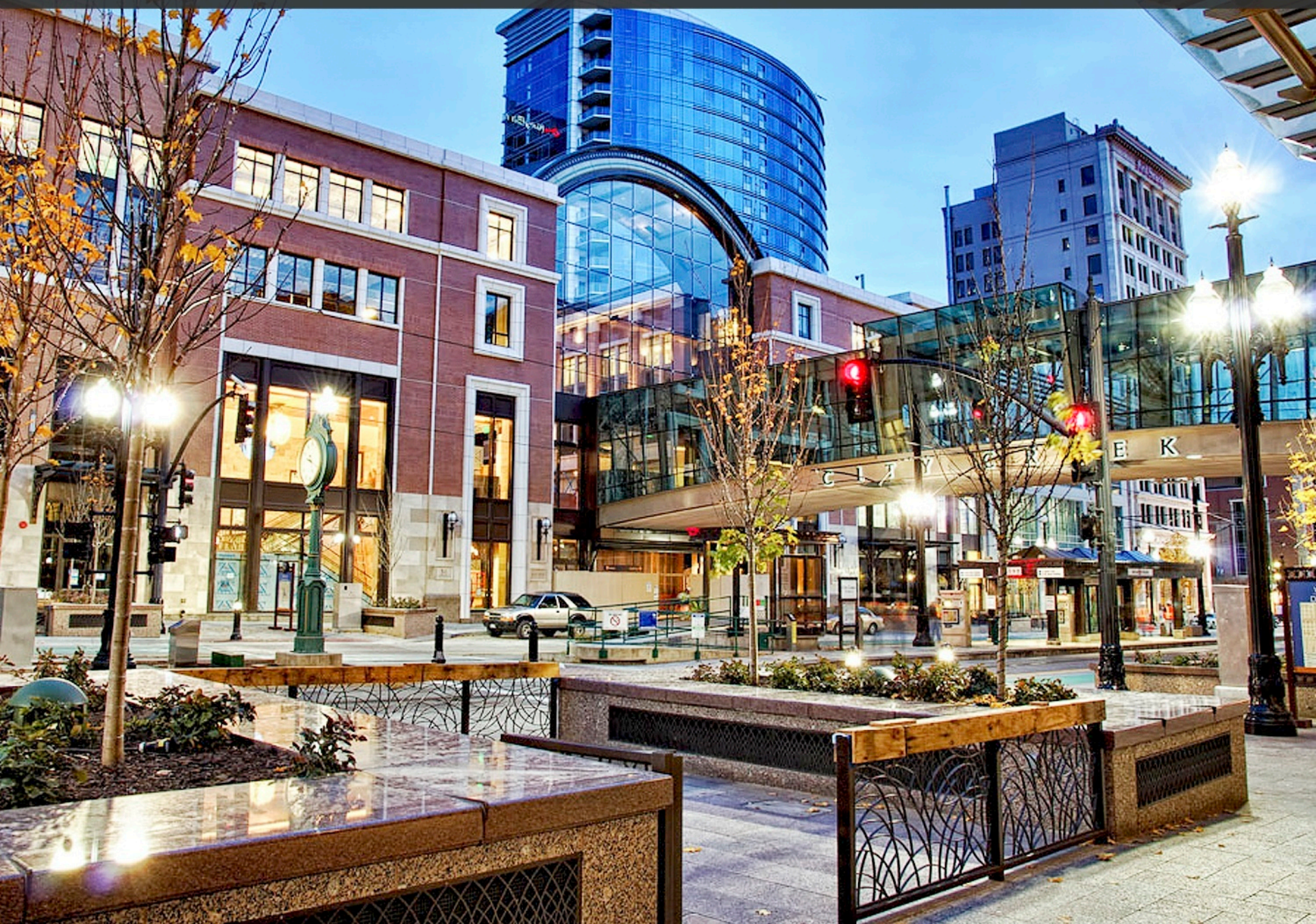
» ARQ. BENJAMIN ROMANO













» NAYLOR WENTWORTH LUND ARCHITECTS





Otras Divisiones

- División de Servicios - *Limpieza y mantenimiento de fachadas*
- División Urbana - *Productos para urbanización*
- maZ y más - *Macetas, mobiliario y productos decorativos*

OTRAS DIVISIONES



REALIDADES EN CONCRETO



muchas gracias



Av. Edo. de México no. 1, Atizapán de Zaragoza
Edo. de México, 52940, México

Tel. (52-55) 5077-0070 | pretecsa@pretecsa.com
www.pretecsa.com